

## Technische Daten für Stereolithografie Materialien

Technical data for S tereolithography materials



Benennung <i>Description</i>	Accura Xtreme	Somos XC 11122
<b>Physikalische Eigenschaften</b> <i>Physical Properties</i>		
<b>Grundfarbe</b> <i>Colour</i>	grau <i>grey</i>	klar, nahezu farblos <i>clear, nearly colorless</i>
<b>Bruchdehnung (%)</b> <i>Elongation at Break</i>	14 - 22	16
<b>Dichte (g/cm<sup>3</sup>)</b> <i>Tightness (g/cm<sup>3</sup>)</i>	1,19	1,12
<b>Zugfestigkeit (N/mm<sup>2</sup>)</b> <i>Tensile Strength</i>	38 - 44	47
<b>Elastizitätsmodul (N/mm<sup>2</sup>)</b> <i>Elasticity Modulus</i>	1790 - 1980	2650
<b>Biegefestigkeit (N/mm<sup>2</sup>)</b> <i>Flexural Strength</i>	52 - 71	63
<b>Bieg-Modul (N/mm<sup>2</sup>)</b> <i>Flexural Modulus</i>	1520 - 2070	2040
<b>Temperatur mech. belastbar bis (°C)</b> <i>Heat Deflection Temperature</i>	54 – 62	50
<b>Eigenschaften</b> <i>Properties</i>	Aussehen und Eigenschaften wie haltbarer gegossener Kunststoff PP- und ABS-ähnlich  <i>Look and properties of a durable molded plastic PP- and ABS-similar</i>	ABS- u. PBT-ähnlich, optisch klar  <i>ABS- and PBT-similar, optical colorless</i>

\* nach Temperaturbehandlung

\* after Temperature conditioning

**Stereolithographie / Übersicht der Materialien: Anwendungen, Baugrößen und Farben**  
**Stereolithography / Overview the materials: Applications, overall sizes and colors**



<b>Benennung</b> <i>Description</i> <b>Eigenschaften / Baustil</b> <i>Properties / Style</i>	<b>Accura XTREME</b>	<b>Somos XC 1122</b>
<b>Fine Layer</b> Schichtdicke = 0,05 mm - 0,065 mm <i>Slice thickness = 0,05 mm - 0,065 mm</i>	Max einteilig 650 x 750 x 550 mm s= 0,05 mm <i>At most one-piece 650 x 750 x 550 mm</i> s= 0,05 mm	
<b>EXACT</b> Schichtdicke = 0,10 mm <i>Slice thickness = 0,10 mm</i>	Max einteilig 650 x 750 x 550 mm <i>At most one-piece 650 x 750 x 550 mm</i>	
<b>FAST</b> Schichtdicke = 0,15 mm <i>Slice thickness = 0,15 mm</i>	Max einteilig 650 x 750 x 550 mm <i>At most one-piece 650 x 750 x 550 mm</i>	Max. 254 x 254 x 250 mm
<b>Leitfaden für Anwendung / Eigenschaften</b> <i>Compendium for application / properties</i>	<p style="text-align: center;"><b>- PP und ABS-ähnlich grau</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Form-, Pass- und Funktionsprototypen</li> <li>- Langlebige Baugruppen</li> <li>Baugruppen mit Schnappverschlüssen</li> <li>Robuste Einfassungen</li> <li>Elektronische und elektrische Geräte</li> <li>- Urformen für RTV-Silikon guss bei Raumtemperatur</li> <li>- Ersatz für die CNC-Bearbeitung von Polypropylen und ABS-Kunststoffen</li> <li>- Robust und präzises Material mit der Ästhetik und den Eigenschaften wie gegossener Kunststoff, als Ersatz für CNC gefertigte Bauteile aus PP oder ABS</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>- PBT- und ABS-ähnlich</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Für transparente Funktionsbauteile</li> <li>- klar, nahezu farblos</li> <li>- USP Class IV möglich</li> <li>- Einfärben der Teile möglich</li> </ul>
<b>Compendium for application / properties</b>	<p style="text-align: center;"><b>- PP and ABS-similar grey</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For, fit and function prototypes</li> <li>- Durable Assemblies</li> <li>Snap fit assemblies</li> <li>Tough enclosures</li> <li>Consumer electronic components</li> <li>- Master patterns for RTV/Silicone molding</li> <li>- Replace CNC machining of Polypropylene and ABS</li> <li>- Robust and precise material with the aesthetics and the qualities like durable molded plastic, as substitute for CNC machining of Polypropylene or ABS</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>- PBT- and ABS-similar</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For transparent function parts</li> <li>- clear, nearly colorless</li> <li>- USP Class VI possible</li> <li>- Colouring of the parts possible</li> </ul>